

● Capucha de 3 piezas



● Solapa de mentón adicional



● Solapas de tormenta de doble capa



APLICACIONES

Riesgos biológicos, Manipulación de químicos, Descontaminación, Gestión de desastres, Control de enfermedades, Limpieza de tanques, Petroquímica.

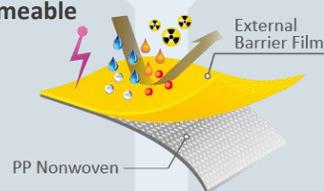
TELA Y COSTURA

Costura overlock de 4 hilos con cinta a prueba de químicos



- 7 a 9 puntadas por pulgada (2,54 cm).
- La fibra de hilo más pesada es de más de 300D.
- Cinta compatible a prueba de químicos.

Tela recubierta PE impermeable



Overol resistente a líquidos y químicos a presión

El overol completamente a prueba de líquidos proporciona un escudo efectivo contra diversos químicos, líquidos a presión, agentes infecciosos y pérdidas de combustible.

- Excelente protección contra una amplia variedad de riesgos.
- El diseño de sellado ofrece una óptima protección.
- Livianos y duraderos.

RENDIMIENTO DE ULTITEC 4000

PROPIEDADES FÍSICAS DEL TEJIDO	MÉTODO DE PRUEBA	CLASE
Resistencia a la abrasión	EN 530	5
Resistencia al agrietamiento por flexión	EN ISO 7854/B	6
Resistencia a rotura trapezoidal	EN ISO 9073-4	3
Resistencia a la tracción	EN ISO 13934-1	3
Resistencia a rajarse	EN 863	2
Resistencia de la costura	EN ISO 13935-2	4
Antiestática	EN 1149-5	Aprobado
Valor de pH	EN ISO 3071	Aprobado
Colorantes AZO	EN 14362-1	Aprobado
Resistencia de los colores a la transpiración	EN ISO 105-E04	Aprobado
Resistencia a la ignición	EN 13274-4	Aprobado

PROPIEDADES QUÍMICAS DE LA TELA	MÉTODO DE PRUEBA	PENETRACIÓN	REPELENCIA
Sulfuric Acid (30%)	EN ISO 6530	3	3
Sodium Hydroxide (10%)	EN ISO 6530	2	3
o-Xylene	EN ISO 6530	2	3
Butan-1-ol	EN ISO 6530	2	3



Type 3-B



Type 4-B



Type 5-B



EN 1073-2



EN 1149-5



EN 14126

COMPORTAMIENTO DEL TEJIDO FRENTE A AGENTES INFECCIOSOS EN LA EN 14126:2003

MÉTODO DE PRUEBA

CLASE

Resistencia a la penetración de sangre / fluidos	ISO 16603:2004	6
Resistencia a la penetración de patógenos transmitidos por la sangre	ISO 16604:2004	6
Resistencia a la penetración microbiana húmeda	ISO 22610:2006	6
Resistencia a la penetración de aerosoles líquidos	ISO/DIS 22611:2003	3
Resistencia a la penetración microbiana seca	ISO 22612:2005	3

RENDIMIENTO DE LA PRUEBA DE TRAJE ENTERO

RESULTADO

Tipo 3	EN 14605:2005 Ensayo de chorro Método de prueba: EN ISO 17491-3:2008	Aprobado
Tipo 4	EN 14605:2005 Ensayo de pulverización Método de prueba: EN ISO 17491-4:2008 Método: B	Aprobado
Tipo 5	EN ISO 13982-1:2004 Ensayo de fuga interior Método de prueba: EN ISO 13982-2:2004 aprobado = $L_{jmn,82/90} \leq 30\%$ and $L_{s,8/10} \leq 15\%$	Aprobado
EN 1073-2	Ropa de protección contra materiales radiactivos Método de prueba: EN 1073-2:2002 excluida la resistencia al bloqueo (no probada)	Clase 1

* Certificado según el Reglamento (UE) 2016/425.

DATOS DE PERMEACIÓN DE TEJIDOS DE ULTITEC 4000

RESISTENCIA QUÍMICA	NO CAS.	TIEMPO DE AVANCE	CLASE
Acetic Acid (>95%)	64-19-7	12 mins	1
Acetone	67-64-1	Imm.	0
Acetonitrile	75-05-8	Imm.	0
Acroleic Acid (100%)	79-10-7	>480 mins	6
Ammonia (30%)	7664-41-7	14 mins	1
Ammonium Hydroxide (28%)	1336-21-6	28 mins	1
Benzene	71-43-2	Imm.	0
Carbon Disulfide	75-15-0	Imm.	0
Chromic Acid (80%)	7738-94-5	> 480 mins	6
Dichloromethane	75-09-2	Imm.	0
Diesel Fuel	68334-30-5	7 mins	0
Diethylamine	109-89-7	Imm.	0
Ethanol (95%)	64-17-5	>480 mins	6
Ethyl Acetate	141-78-6	Imm.	0
Ethylene Diamine (99%)	107-15-3	>480 mins	6
Ethylene Glycol (100%)	107-21-1	>480 mins	6
Formaldehyde (10%)	50-00-0	> 480 mins	6
Formic Acid (85%)	64-18-6	> 480 mins	6
Heptane	142-82-5	Imm.	0
Hydrochloric Acid (37%)	7647-01-0	15 mins	1
Hydrofluoric Acid (40%)	7664-39-3	> 480 mins	6
Hydrofluoric Acid (48%)	7664-39-3	> 480 mins	6
Hydrogen Peroxide (30%)	7722-84-1	> 480 mins	6
Isopropyl Alcohol (70%)	67-63-0	> 480 mins	6
Mercury (II) Chloride (sat)	7487-94-7	> 480 mins	6
Methanol	67-56-1	Imm.	0
Methyl Ethyl Ketone	78-93-3	Imm.	0
Methylamine (40%)	74-89-5	19 mins	1
Methylhydrazine	60-34-4	2 mins	0
N,N-Dimethyl Formamide	68-12-2	> 480 mins	6
n-Hexane	110-54-3	Imm.	0
Nitric Acid (65%)	7697-37-2	273 mins	5
Nitrobenzene	98-95-3	Imm.	0
Nitromethane	75-52-5	Imm.	0
Perchloric Acid (70%)	7601-90-3	> 480 mins	6
Potassium Chromate (sat,5%)	7789-00-6	> 480 mins	6
Potassium Hydroxide (50%)	1310-58-3	> 480 mins	6
Sodium Cyanide (10%)	143-33-9	> 480 mins	6
Sodium Hydroxide (40%)	1310-73-2	> 480 mins	6
Sodium Hypochlorite (10-13%)	7681-52-9	> 480 mins	6
Sulfuric Acid (98%)	7664-93-9	> 480 mins	6
Tetrachloroethylene	127-18-4	Imm.	0
Tetrahydrofuran	109-99-9	Imm.	0
Toluene	108-88-3	Imm.	0
Unleaded Gasoline	86290-81-5	Imm.	0

* Los hallazgos de tiempo de avance provienen de pruebas de laboratorio.

* Tenga en cuenta que el tiempo de avance no es equivalente al tiempo seguro real, ya que los productos químicos ya habrán comenzado a filtrarse a través de la tela en el punto de "avance".

* Las variaciones como los estados químicos, la temperatura química y la duración de trabajo específica son claves para calcular el Tiempo de seguridad real y determinar las capacidades de protección.

* La información anterior es solo para fines de referencia. Realice una evaluación completa de los riesgos en el lugar de trabajo y consulte a sus responsables de seguridad para conocer la decisión final.